

# 太原苯系物vocs在线监测系统哪家好

发布日期：2025-09-29

宜先YX-COMS2000VOCs在线监测系统，是集采样探头、温压流一体机、伴热管线、预处理系统、湿氧模块及分析仪表于一体，用于分析目标固定污染物。样气经多级过滤，通过全程伴热抽取式、冷凝法抽取式、直接测量法或稀释法等多种样品预处理方法，针对挥发性有机污染物[VOC]无机气态污染物和颗粒物分别使用GC-FID/FPD[TDLAS]DOAS]紫外光谱、非分散红外/紫外等不同原理，分析工业污染源目标物浓度，结合温压流工况数据，将排放浓度及排放量结果通过数采仪上传至相关部门，或通过相关协议输送至DCS]系统安全可靠，适用于各种工业环境，测量结果实时准确，运行成本低，满足国家标准和行业标准对CEMS]含VOCs和无机物)的监测要求。宜先厂界VOCs在线监测系统可以在化工区使用吗？太原苯系物vocs在线监测系统哪家好

VOCs参与大气环境中臭氧和二次气溶胶的形成，其对区域性大气臭氧污染[PM2.5污染具有重要的影响。大多数VOCs具有令人不适的特殊气味，并具有毒性、刺激性、致畸性和致\*作用，特别是苯、甲苯及甲醛等对人体健康会造成很大的伤害[VOCs是导致城市灰霾和光化学烟雾的重要前体物，主要来源于煤化工、石油化工、燃料涂料制造、溶剂制造与使用等过程。而在VOC在线监测系统的具体运用上，针对制造业排放气体不同，其监测项目也不尽相同。固定污染源VOCs主要来源于喷涂行业、皮革行业、石油化工厂、印刷行业、污水/垃圾处理厂、加油站泄漏、燃煤、半导体工业、冶金工业等，主要检测指标为苯系物，非甲烷总烃以及部分挥发性有机溶剂。太原苯系物vocs在线监测系统哪家好工业废气VOCs浓度检测用什么原理的vocs在线监测系统好？

厂界vocs在线监测系统特点：1.全自动标定、清零、反吹功能，免维护设计2.系统可同是检测流速、温湿度、压力等环境因子灵敏度高，选择性强，可检测TVOC和VOC单个组分，可同时分析多个组分3.不受颗粒物和水分等因素的干扰4.无光学运动部件可靠性高，现场振动对测量无影响5.就地液晶显示和GPRS/以太网远程通信，监测数据实时上传环保局或用户监测中心6.系统可支持环保部HJ/T212-2005通信协议，满足环保部HJ477-2009技术要求宜先的vocs在线监测系统满足工业废气苯系物和挥发性有机物监测。

吸附回收技术是一种简单实用的VOC治理技术，其不仅能有效的治理有机废气，而且能回收有机溶剂，既解决了环境污染问题，同时创造了可观的经济效益，深得企业认可，具有较好的市场前景。吸附回收技术主要是利用吸附材料将废气中的有机溶剂吸附下来，并脱附回收利用有机溶剂的方法。该技术采用颗粒活性炭/活性炭纤维作为吸附材料，吸附饱和后的吸附材料利用热源将吸附质气化，解析出的高浓度有机蒸汽被脱附介质带入冷凝单元，经冷凝、分离，回收有机溶剂。依据据脱附介质不同，有水蒸汽脱-溶剂回收技术和热氮气脱附-溶剂回收技术。

固定污染源VOCs在线监测系统由哪些子系统组成？

挥发性有机物VOCs在线监测系统采用抽取法采样、气相色谱分离技术，由挥发性有机物监测子系统、废气参数子系统、系统控制及数据采集子系统三个基本部分组成。测量废气中的甲烷、总烃[THC]、非甲烷总烃[NMHC]、苯系物、芳香烃、酯类等挥发性有机气体的成分系统特点：1. 全程VOCs高温伴热，避免高沸点烃类物质冷凝“积油”及部件腐蚀2. 采样管线选用PTFE或耐腐蚀、惰性化材质，减少管路吸附造成的损失3. 具备自动校准功能，操作方便，可靠性高4. 系统采样气路与分析气路具有自动控制的反吹装置，能克服样气残留与滞后对分析的影响固定污染源VOCs在线监测系统适用于金属冶炼、合成材料等多行业。太原苯系物VOCs在线监测系统哪家好

山东固定污染源VOCs在线监测系统生产厂家有哪些？太原苯系物VOCs在线监测系统哪家好

宜先VOC废气处理技术——变压吸附分离与净化技术

变压吸附分离与净化技术是利用气体组分可吸附在固体材料上的特性，在有机废气与分离净化装置中，气体的压力会出现一定的变化，通过这种压力变化来处理有机废气。

PSA技术主要应用的是物理法，通过物理法来实现有机废气的净化，使用材料主要是沸石分子筛。沸石分子筛，在吸附选择性和吸附量两方面有一定优势。在一定温度和压力下，这种沸石分子筛可以吸附有机废气中的有机成分，然后把剩余气体输送到下个环节中。在吸附有机废气后，通过一定工序将其转化，保持并提高吸附剂的再生能力，进而可让吸附剂再次投入使用，然后重复上步骤工序，循环反复，直到有机废气得到净化。

近年来，该技术开始在工业生产中应用，对于气体分离有良好效果。该技术的主要优势有：能源消耗少、成本比较低、工序操作自动化及分离净化后混合物纯度比较高、环境污染小等。使用该技术对于回收和处理有一定价值的气体效果良好，市场发展前景广阔，成为未来有机废气处理技术的发展方向。

太原苯系物VOCs在线监测系统哪家好

上海宜先环保仪器有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。公司业务范围主要包括：防爆气相色谱分析仪，防爆微量氧分析仪，氮氧化物转换器，防爆在线微量水分析仪等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为防爆气相色谱分析仪，防爆微量氧分析仪，氮氧化物转换器，防爆在线微量水分析仪行业出名企业。